

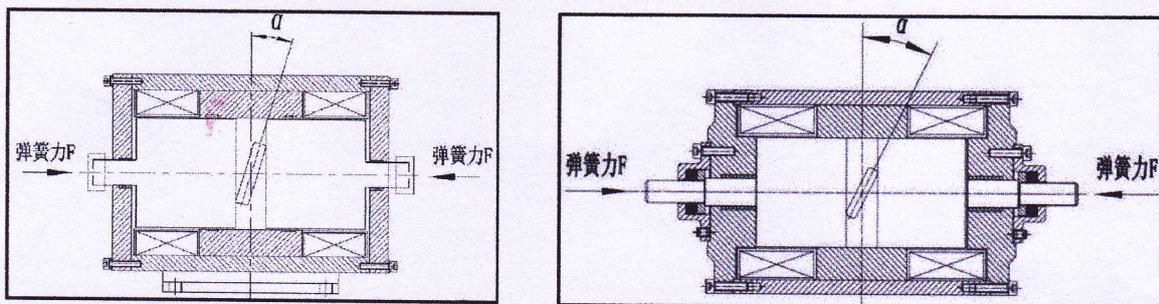
申明函

关于市场监管总局 2021-4-14 发布的《市场监管总局办公厅关于开展电梯鼓式制动器安全隐患专项排查治理的通知（市监特设函〔2021〕564号）》中所述的“2.更换鼓式制动器松闸顶杆。针对鼓式制动器采用铁质等导磁材料的松闸顶杆（见附件1中的图1和图2）在电磁力作用下产生摆动，易引起制动器卡阻的问题，要将鼓式制动器采用铁质等导磁材料的松闸顶杆更换为铜质等非导磁材料的松闸顶杆。”经咨询总局相关专家，我公司几款产品的松闸结构因都设有手动松闸定位装置（即松闸顶杆限位装置，包含小弹簧、钢珠、松闸顶杆上含有限位的钢珠孔），在电磁力作用下，因有限位而不会产生摆动现象，可定义为非本次总局要求的更换范围，非本次定义的风险范围。

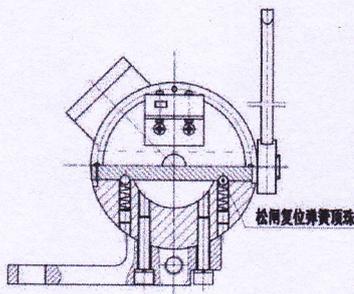
若有疑问，可咨询总局特种设备局。

附我司几代鼓式制动器产品的手动松闸结构说明

1、无齿轮鼓式制动器设计的产品，手动松闸角度 $\alpha <$ 自锁角度，手动松闸后，均可自动复位。

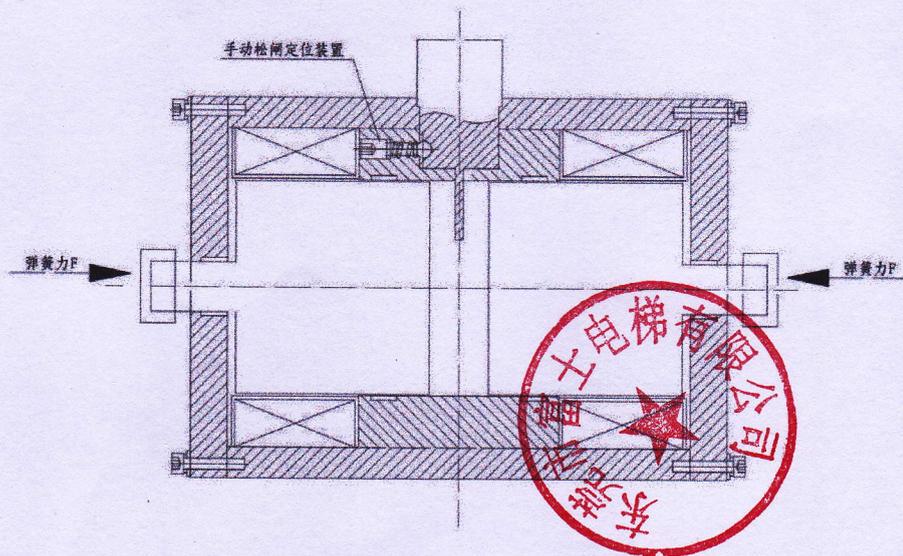
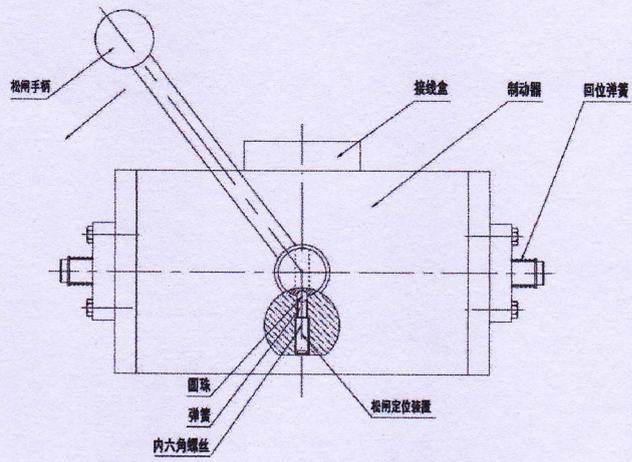
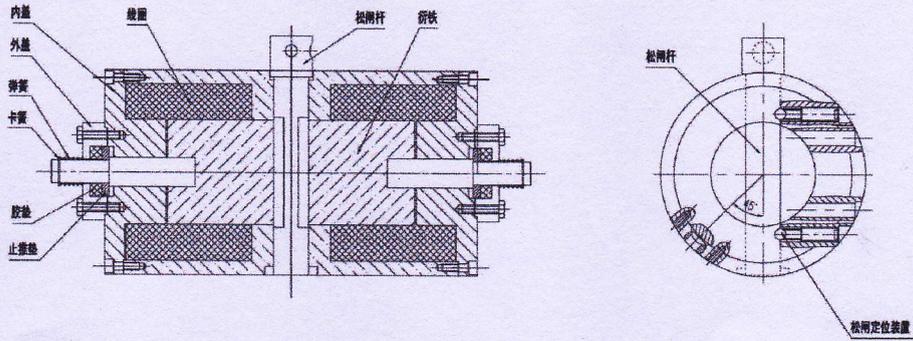


2、鼓式制动器的手动松闸复位后，定位装置自动定位，在电磁力作用下不会产生摆动，不会使制动器卡阻。



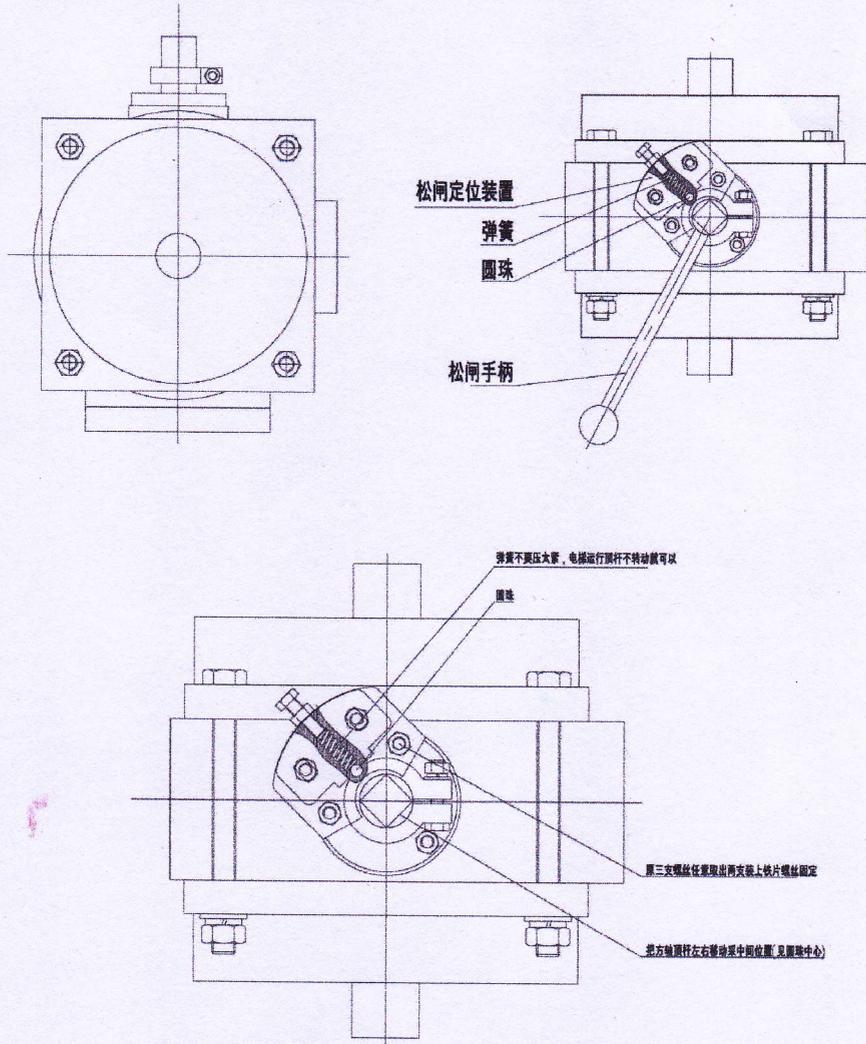
相关警示标识





3、针对我司有齿轮曳引机鼓式抱闸制动装置，我司针对性研发出配套限位装置，安装后可避免摆动现象。该限位装置，适用于：东莞市富士电梯有限公司制造，YJ250 型曳引式主机

附图：



制动器在拆解清洗、调整、维护保养完成后，须向设备所在地特种设备检验检测机构申请进行曳引驱动电梯125%额定载荷制动试验，检验合格后方可投入使用。

